



**AUTORIZOVANÁ OSOBA č. 224**  
Institut pro testování a certifikaci, a. s., tř. T. Bati 299, 764 21 Zlín, Česká republika  
Rozhodnutí o autorizaci č. 30/2006 ze dne 30. srpna 2006

## **CERTIFIKÁT VÝROBKU**

### **č. 04 0363 V/AO/a**

V souladu s ustanoveními §5, odst. 2, nařízení vlády č. 163/2002 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky, ve znění Nařízení vlády č. 312/2005 Sb., Autorizovaná osoba č. 224 potvrzuje, že u stavebního výrobku

### **Primalex PLUS**

#### **Otěruvzdorná nátěrová hmota pro vnitřní prostory**

uváděného na trh společností

### **PRIMALEX a. s.**

Břasy č. p. 223, okres Rokycany, 338 24 Břasy  
Česká republika  
IČ: 26052555  
DIČ: CZ26052555

z místa výroby

### **PRIMALEX a. s.**

Břasy č. p. 223, okres Rokycany, 338 24 Břasy

přezkoumala podklady předložené výrobcem, provedla počáteční zkoušku typu výrobku na vzorku a posoudila systém řízení výroby a zjistila, že uvedený výrobek splňuje základní požadavky nařízení vlády, konkretizované ve stavebním technickém osvědčení č. **STO – AO 224 –1532/2004/a**

Autorizovaná osoba č. 224 zjistila, že systém řízení výroby odpovídá příslušné technické dokumentaci a zabezpečuje, aby výrobky uváděné na trh splňovaly požadavky stanovené shora uvedeným stavebním technickým osvědčením a odpovídaly technické dokumentaci podle §4, odst. 3.

Nedílnou součástí tohoto Certifikátu je Závěrečný protokol č. 783500894/2007 ze dne 31. 5. 2007, který obsahuje závěry zjišťování a ověřování, výsledky zkoušek a základní popis výrobku, nezbytný pro jeho identifikaci.

*Tento Certifikát zůstává v platnosti po dobu, po kterou se požadavky stanovené v technických předpisech nebo stavebním technickém osvědčení, na které byl uveden odkaz, nebo výrobní podmínky v místě výroby či systém řízení výroby výrazně nezmění.*

*Autorizovaná osoba č. 224 provádí nejméně jedenkrát za 12 měsíců dohled nad řádným fungováním systému řízení výroby v místě výroby, odebírá vzorky výrobků, provádí jejich zkoušky a posuzuje, zda vlastnosti výrobku odpovídají stavebnímu technickému osvědčení podle ustanovení §5, odst. 4, výše uvedeného nařízení vlády. Pokud autorizovaná osoba č. 224 zjistí nedostatky, je oprávněna zrušit nebo změnit tento certifikát.*

Vydáno ve Zlíně, 31. 5. 2004  
Změna a.) 31. 5. 2007



  
RNDr. Radomír Čevelík  
představitel Autorizované osoby č. 224



AUTORIZOVANÁ OSOBA č. 224  
Institut pro testování a certifikaci, a. s., Zlín, Česká republika

## STAVEBNÍ TECHNICKÉ OSVĚDČENÍ

č. STO – AO 224 –1532/2004/a

vydané v souladu § 2 a § 3 Nařízení vlády České republiky č. 163/2002 Sb.,  
ve znění Nařízení vlády ČR č. 312/2005 Sb. ,

vymezuje technické vlastnosti výrobku

### Primalex PLUS

otěruvzdorná nátěrová hmota pro vnitřní prostory

uváděného na trh společností

### Primalex a.s.,

Břasy č.p. 223, okres Rokycany, CZ-338 24 Břasy, Česká republika

IČ: 26052555

DIČ: CZ26052555

z místa výroby

### Primalex a.s.,

Břasy č.p. 223, okres Rokycany, CZ-338 24 Břasy, Česká republika

ve vztahu k základním požadavkům na stavby a určeným úlohám výrobku ve stavbě.

Počet stran: 7

Místo a datum vydání: Zlín, 28.5.2004  
Změna a: ) 31.5.2007

Platnost osvědčení do: 31.5.2010



*Radomír Čevelík*

RNDr. Radomír Čevelík  
představitel autorizované osoby

## 1. Úvod

Toto stavební technické osvědčení (dále jen „STO“) bylo vydáno autorizovanou osobou AO 224 na základě žádosti výrobce o součinnost při posouzení shody jeho stavebního výrobku podle Nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění pozdějších předpisů (dále jen „NV 163“) vzhledem k neexistenci určených norem nebo technických předpisů konkretizujících z hlediska určeného použití výrobku ve stavbě základní požadavky, které se na tento výrobek vztahují. Vymezuje technické vlastnosti výrobku, jejich úrovně a postupy jejich zjišťování ve vztahu k základním požadavkům uvedeným v příloze č. 1 NV 163 a určuje rozsah použití výrobku ve stavbě.

## 2. Identifikace autorizované osoby

Toto stavební technické osvědčení vydává Autorizovaná osoba AO 224 Institut pro testování a certifikaci, a.s., Zlín. Autorizace pro tento typ stavebních výrobků byla AO 224 udělena Rozhodnutím ÚNMZ č. 7/2003 ze dne 26.2.2003. Identifikační data AO 224 jsou následující:

*Institut pro testování a certifikaci, a.s.*  
*Třída Tomáše Bati 299,*  
*764 21 Zlín*  
*Česká republika*  
*IČ: 47910381*  
*DIČ: CZ47910381*  
*telefon 577 601 612, fax 577 104 855, e-mail director@itczlin.cz*

## 3. Identifikace žadatele a výrobce

### 3.1. Identifikace žadatele

Žádost o součinnost při posouzení shody podala společnost Primalex a.s. Identifikační data žadatele jsou následující:

*Primalex a.s.*  
*Břasy č.p. 223, okres Rokycany*  
*CZ-338 24 Břasy*  
*Česká republika*  
*IČ: 26052555*  
*DIČ: CZ26052555*  
*telefon 371 791 081, fax 371 791 266, e-mail primalex@primalex.cz*

### 3.2. Identifikace výrobce

Adresa výrobce:

*Primalex a.s.*  
*Břasy č.p. 223, okres Rokycany*  
*CZ-338 24 Břasy*  
*Česká republika*



## **4. Identifikace výrobku a vymezení jeho použití ve stavbě**

### 4.1. Identifikace a popis výrobku

Primalex PLUS je vodná suspenze mletého vápence a kaolinu, organické disperz karboxymethylcelulózy, aditiv, směsi isothiazolů (je obsažena v podlimitním množství tj. p 0,0015%).

### 4.2. Značení na výrobku

Výrobky jsou označovány na spotřebitelském obalu - jsou uvedeny údaje zahrnující úplný název výrobku, obchodní jméno žadatele.

### 4.3. Vymezení způsobu použití výrobku ve stavbě

Primalex PLUS je malířská nátěrová hmota určená k malování omítek stěn a stropů místností sádkartonových příček ve vnitřních prostorech se zvýšenými požadavky na vzhled a užité vlastnosti nátěru. Její charakteristickou vlastností je vyšší bělost a otěruvzdornost. Primalex PLUS je obarvitel pigmentovými pastami Primalex Tekutá tónovací barva.

Nové stěny, slabší vrstvy starých nátěrů a velmi savé podklady se penetrují Primalexem Univerzální penetrací podle návodu k použití.

### 4.4. Omezení použití výrobku

Primalex PLUS je určen pro vnitřní použití.

## **5. Podklady předložené výrobcem**

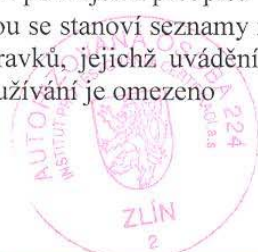
Žadatel předložil spolu se žádostí následující dokumenty:

- Technický a bezpečnostní list
- Certifikát č.04 0067 SJ systému řízení managementu jakosti dle normy ČSN EN ISO 9001:2001, vydal ITC, a.s. Zlín dne 7.9. 2004
- Zlatý certifikát pro integrovaný systém řízení dle ČSN EN ISO 9001:2001, ČSN EN ISO 14001:1997, OHSAS 18001: 1999, vydal CQS Praha dne 15.9.2004

## **6. Použité technické předpisy, normy, prameny vědeckých a technických poznatků, údaje o poznatcích z praxe**

Ke zpracování a vydání STO byly použity následující dokumenty:

- ČSN 73 2577 Zkouška přídržnosti povrchové úpravy stavebních konstrukcí k podkladu
- ČSN EN ISO 7783-2 Nátěrové hmoty – Povlakové materiály a povlakové systémy pro vnější zdivo a beton – Část 2: Stanovení a klasifikace stupně propustnosti pro vodní páru
- Zákon č. 258/2000 Sb. o ochraně veřejného zdraví
- Zákon 356/2003 Sb. o chemických látkách a chemických přípravcích ve znění Zákona 345/2005 Sb. (434/2005 Sb. úplné znění Zákona 356/2003 Sb.)
- Zákon č. 477/2001 Sb. o obalech, ve znění pozdějších předpisů
- Vyhláška MŽP ČR č. 221/2004 Sb. kterou se stanoví seznamy nebezpečných chemických látek a nebezpečných chemických přípravků, jejichž uvádění na trh je zakázáno nebo jejichž uvádění na trh, do oběhu nebo používání je omezeno



## 7. Zatřídění výrobku a postupy posuzování shody dle NV 163

### 7.1. Zatřídění výrobku dle NV 163 ve znění NV 312

Primalex PLUS je stanoveným stavebním výrobkem. V rámci přílohy 2 NV 163 spadá do skupiny č. 5.14.

### 7.2. Předepsané postupy posuzování shody

Pro výrobky skupiny 5, podskupiny 14 stanoví příloha 2 NV 163 postup posuzování shody podle § 5 (certifikace).

### 7.3. Aplikované technické návody.

Pro danou skupinu výrobků byl v rámci koordinačních aktivit ÚNMZ zpracován Technický návod 05\_14\_01, který se stal východiskem pro vymezení rozsahu sledovaných vlastností a metod pro jejich zjišťování.

### 7.4. Odchylky od technického návodu

Technický návod jmenovaný v čl. 7.3. tohoto STO byl při jeho tvorbě pro daný typ výrobku aplikován. S ohledem na deklaraci použití výrobku byla deklarována přídržnost k podkladu, prostup vodních par, zdravotní a hygienická nezávadnost. Není deklarován přímý styk s pitnou vodou a potravinami.

## 8. Vymezení technických vlastností ve vztahu k základním požadavkům a způsoby jejich zjištění.

### 8.1. Základní požadavky a vymezení technických vlastností.

Vymezení technických vlastností sledovaných ve vztahu k základním požadavkům je v souladu s články 7.3. a 7.4. tohoto STO uvedeno ve druhém sloupci následující tabulky:

Č.	Název technické vlastnosti:	Zkušební postup	Předmět zkoušky:	Počet vzorků		Požadovaná hodnota:
				C	D	
1	Přídržnost k podkladu	ČSN 73 2577	vzorek výrobku	1	1	min. 0,25 MPa (D)
2	Prostup vodních par Ekvivalentní difúzní tloušťka	ČSN EN ISO 7783-2	vzorek výrobku	1	1	max. 0,07 m (D)
3	Zdravotní a hygienická nezávadnost	Metodika SZÚ	vzorek výrobku	1	1	nezávadnost

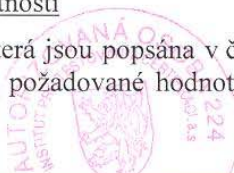
Pozn. : (D) deklarováno žadatelem

### 8.2. Vymezení způsobu posouzení technických vlastností

V uvedené tabulce je uveden rovněž seznam normativních předpisů použitých pro vymezení způsobu posouzení jednotlivých sledovaných technických vlastností a nezbytný počet vzorků pro certifikaci (C) a dohled nad systémem řízení výroby a kontrolu dodržení stanovených požadavků u výrobků (D).

### 8.3. Požadované úrovně technických vlastností

Pro určená použití výrobku ve stavbě, která jsou popsána v člancích 4.3. a 4.4. tohoto STO, byly pro jednotlivé vlastnosti stanoveny požadované hodnoty v posledním sloupci uvedené tabulky.



#### 8.4. Další technické předpisy, které se na daný výrobek vztahují

Na spotřebitelské, skupinové a přepravní obaly výrobku se vztahují požadavky zákona č. 477/2001 Sb., o obalech, ve znění pozdějších předpisů.

Na výrobek se dále vztahuje zákon 356/2003 Sb. o chemických látkách a chemických přípravcích ve znění prováděcí vyhlášky Ministerstva životního prostředí 221/2004 Sb. kterou se stanoví seznamy nebezpečných chemických látek a nebezpečných chemických přípravků, jejichž uvádění na trh je zakázáno nebo jejichž uvádění na trh, do oběhu nebo používání je omezeno. Výrobce smí aplikovat pouze taková aditiva, jejichž užití není vyhláškou omezeno.

### **9. Upřesňující požadavky na posuzování systému řízení výroby**

#### 9.1. Povinnosti výrobce ve vztahu k systému řízení výroby

Systém řízení výroby provozovaný výrobcem (dále jen „SŘV“) musí zajistit, aby veškeré výrobky, které uvádí na trh, splňovaly požadavky stanovené tímto stavebním technickým osvědčením a aby odpovídaly technické dokumentaci podle §4, odst. 3 NV 163.

Požadavky na systém řízení výroby jsou specifikovány v §1, odst. 4 NV 163 formou odkazu na jejich podrobný popis uvedený v Příloze č. 3 k NV 163. Pro výrobek, který je předmětem tohoto STO, je stanoven následující minimální rozsah požadavků:

9.1.1. Výrobce musí zabezpečit posuzování shody výrobku v klíčových stupních výrobního procesu, identifikaci a záznam každého případu neshody a návrh nápravných opatření. Tyto činnosti může delegovat na jednu nebo více osob. Jeden člen vedení musí mít přidělenou zodpovědnost za celkové řízení jakosti výrobků včetně přezkoumávání a realizaci nápravných a preventivních opatření.

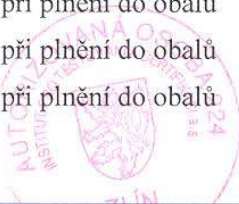
9.1.2. K systému řízení výroby musí být zpracována a udržována dokumentace zahrnující popis postupů a instrukcí týkajících se jednotlivých výrobních operací. Popis zahrnuje zejména specifikaci použitých surovin a jejich dávkování, stanovení postupu a podmínek jednotlivých technologických operací a záznamy o záměrných nebo náhodných odchylkách od popsaných instrukcí.

9.1.3. Výrobce musí uchovávat záznamy ze vstupní kontroly surovin a subdodávek, nebo informace o jejich vlastnostech poskytnuté dodavatelem.

9.1.4. Musí být stanovena četnost kontrol a zkoušek prováděných během výroby a existovat doklad o jejich provedení. Tyto kontroly se týkají zejména seřízení výrobního a kontrolního zařízení, mohou zahrnovat i mezioperační kontrolu polotovarů.

9.1.5. Výrobce musí být vybaven technicky (vhodná zkušební zařízení) i personálně (kvalifikovaná obsluha) pro provádění zkoušek alespoň v následujícím rozsahu a četnosti:

- |                                  |                     |
|----------------------------------|---------------------|
| a) Obsah těkavých látek          | při plnění do obalů |
| b) Kryvá tloušťka                | při plnění do obalů |
| c) Mikrobiální znečištění        | při plnění do obalů |
| d) Objemová hmotnost (hustota)   | při plnění do obalů |
| e) pH                            | při plnění do obalů |
| f) Odolnost proti otěru za sucha | při plnění do obalů |
| g) Bělost BaSO <sub>4</sub>      | při plnění do obalů |



- h) Zbytek na síť 0,09 mm z každého míchacího zařízení a při plnění do obalů

O každé provedené zkoušce musí být pořízen záznam písemnou nebo elektronickou formou. Záznamy o zkouškách musí být bezpečně archivovány alespoň po dobu 2 let.

Nemá-li výrobce k dispozici nezbytná zkušební zařízení a personál, může část nebo úplný rozsah zkoušení podle písmene a) až h) zabezpečit uzavřením subdodavatelské smlouvy s vhodným subjektem. I v tomto případě musí být archivované záznamy o provedených zkouškách k dispozici u výrobce po stanovenou dobu 2 let.

9.1.6. Výrobce je povinen uchovávat záznamy o surovinách, podmínkách a výsledcích kontrol a zkoušek vztahujících se k jednotlivým výrobkům nebo výrobním šaržím. Značení výrobku, jeho balení nebo průvodní dokumentace musí umožnit identifikaci výrobku k příslušné šarži nebo datu výroby.

## 9.2. Registr výrobce

Výrobce je povinen vést a archivovat úplný soubor záznamů ze systému řízení výroby (takzvaný Registr výrobce), který zahrnuje zejména:

- záznamy z výsledků vstupní kontroly dle bodu 9.1.3.
- záznamy z výsledků mezioperační kontroly a informace o kontrole a změnách seřízení výrobních a zkušebních zařízení a nástrojů dle bodu 9.1.4.
- kompletní výsledky testů podle bodu 9.1.5., písmeno a) až h), prokazujících shodu vlastností výrobku s požadavky uvedenými v tomto STO
- popis nápravných opatření ke každému výsledku testu, který prokázal nesplnění požadavků nebo závažnou odchylku od běžných hodnot, včetně informace prokazující návrat k přijatelnému stavu

Registr výrobce musí být uchováván alespoň po dobu 5 let od uvedení posledního výrobku na trh.

## 9.3. Zodpovědnost za dohled nad systémem řízení výroby

### 9.3.1. Postup podle § 5 NV 163 – Certifikace

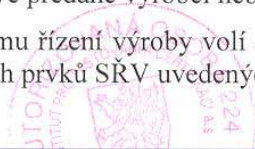
Výhradní zodpovědnost za implementaci, dokumentování a provozování SRV má výrobce, v případě dovozu stavebních výrobků je za kontrolu dovážených výrobků zodpovědný dovozce.

Výrobce provádí vlastními prostředky nebo zajistí u akreditované zkušební laboratoře v rámci výstupní kontroly provedení zkoušek alespoň v rozsahu specifikovaném výše v bodech 9.1.5. (rozsah zkoušek zajištěných výrobcem).

Vzorky odebírá výrobce náhodně na výstupu z technologické linky, dovozce v rámci přejímání zakázky.

Autorizovaná osoba v rámci své spoluúčasti na procesu posuzování shody provádí pravidelný dohled nad řádným fungováním SRV nebo nad řádným fungováním kontroly výrobků u dovozce a kontrolu dodržení stanovených požadavků u výrobku jedenkrát za 12 měsíců. Platnost certifikátu a možnost uvádět výrobky nadále na trh je podmíněna kladnými výsledky kontrolních činností uvedených ve zprávě předané výrobcem nebo dovozci.

Rozsah dohledu nad fungováním systému řízení výroby volí Autorizovaná osoba č. 224 tak, aby během tří let došlo k prověření všech prvků SRV uvedených v kapitole 9.1. nebo 9.3.



Během auditu prováděného v rámci dohledu odebírá pracovník Autorizované osoby č. 224 vzorky v počtu uvedeném ve sloupci „D“ tabulky z kapitoly 8.1. za účelem kontroly dodržení stanovených požadavků zkouškami provedenými laboratoří Autorizované osoby alespoň v následujícím rozsahu:

Přídržnost k podkladu  
Prostup vodních par  
Zdravotní a hygienická nezávadnost

## **10. Ověřovací zkoušky**

### 10.1. Ověřovací zkoušky provedené AO 224

Pro vymezení technických vlastností výrobku a pro vydání STO nebylo nutné provádět ověřovací zkoušky.

**Zpracoval:** Ing. František Pavelka

